



LED- et éclairage



Mavom est un distributeur de 'specialty chemicals' avec des succursales en Belgique, aux Pays-Bas et en Allemagne.

Avec nos années d'expérience, notre expertise technique et notre relation client/fournisseur, nous conseillons nos clients sur les produits les plus adaptés pour leurs applications spécifiques. Nos produits de qualité améliorent la performance: meilleure adhérence, fonctionnement optimal, durée de vie plus longue et bonne protection.

Nous connaissons les réglementations concernant le stockage et le transport sécurisés et de l'étiquetage des produits chimiques et livrons une large gamme de marques reconnues directement depuis notre stock. Nous répondons aux besoins spécifiques des clients avec des solutions logistiques sur mesure.

Mavom. Au sommet du marché, proche du client.

Contenu



Conformal Coating

Page 6



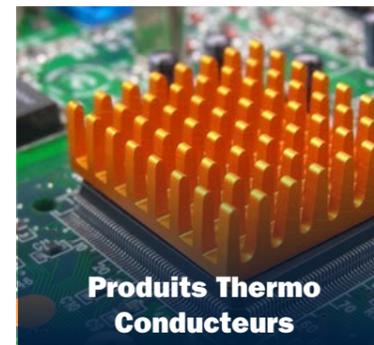
Résines Coulées

Page 8



Collage et Scellement

Page 10



Produits Thermo Conducteurs

Page 14



Produits Optiques

Page 18



Produits de Nettoyage

Page 20



Équipement

Page 22

Improving your performance

Chez Mavom nous mettons tout en oeuvre pour trouver la chimie adaptée pour votre application spécifique. Grâce à nos nombreuses années d'expérience dans divers domaines liés à divers secteurs industriels, nous pouvons vous proposer la meilleure solution par rapport aux produits chimiques.

Avec notre large gamme, nous trouvons la solution de haute qualité pour chaque problème. Nous n'avons pas de préférence pour une marque ou une technologie spécifique. Vous recevrez donc des conseils indépendants de notre part. Si possible, des tests sont faits pour vérifier que le produit donne réellement les résultats souhaités. De plus, vous pouvez compter sur un support technique pour

l'utilisation, l'application ou le dosage du produit et nous vous conseillerons également sur les équipements nécessaires. Dans certains cas, après la mise en oeuvre du produit, nous effectuons des mesures et des analyses et apportons les ajustements nécessaires. De cette manière, nous travaillons avec vous pour améliorer les performances de votre produit ou processus/product of proces.



La chimie la plus adaptée pour votre application



Livraisons rapides

Depuis notre entrepôt à Alphen aan den Rijn au Pays-Bas, nous assurons une livraison rapide à nos clients. Chez Mavom, nous travaillons continuellement à améliorer nos performances logistiques, pour mieux répondre aux exigences et souhaits de nos clients.

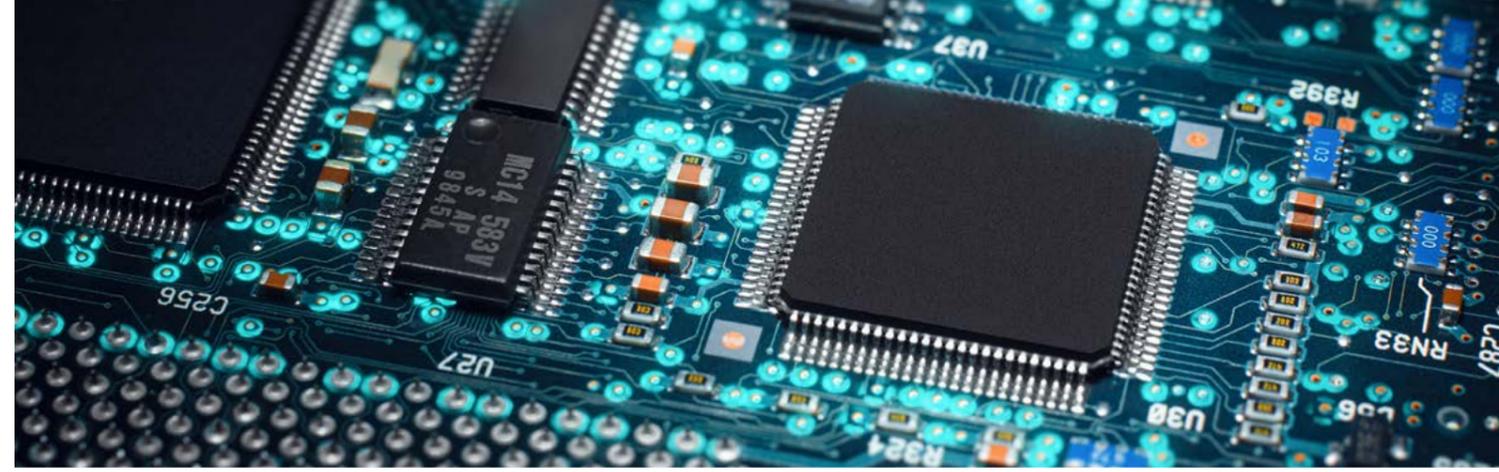


Sécurité et chimie

En tant que distributeur de substances dangereuses, nous accordons une attention particulière à la santé, à la sécurité et à l'environnement. Naturellement, nous connaissons et respectons les réglementations concernant le stockage et le transport sécurisés des produits chimiques.



Conformal coatings



Produit	Chimie	Couleur	Viscosité	Tack free time	Temps de durcissement	Tension de rupture	Caractéristiques/avantages
DOWSIL™ 1-2577 Low VOC	Silicone, élastoplaste, mono-composant	Transparent	1050 mPa.s	6 min à T.A.	24h à 25°C	13 kV/mm	UL94 V-0, MIL-I-46058C, IPC-CC-830, N'appauvrit pas la couche d'ozone.
DOWSIL™ 1-2620 Low VOC	Silicone, élastoplaste, mono-composant	Transparent	350 mPa.s	15 min à T.A.	24h à 25°C	16 kV/mm	UL94 V-0, MIL-I-46058C, IPC-CC-830, mince version liquide de 1-2577LV
DOWSIL™ 3-19XX série	Silicone, élastomère, mono-composant	Transparent	115 - 64.000 mPa.s	6 - 14 min à T.A.	60h à 25°C	17 kV/mm	UL94 V-0, MIL-I-46058C, IPC-CC-830, contient pas de solvants
DOWSIL™ 3140	Silicone, élastomère, mono-composant	Transparent	34.000 mPa.s	116 min à T.A.	72h à 25°C	15 kV/mm	Ne contient pas de solvants, haute viscosité pour une plus grande épaisseur de couche
DOWSIL™ SE9187L série	Silicone, élastomère, mono-composant	Transparent, blanc, noir	1.100 mPa.s	8 min à T.A.	5h à 25°C	n/a	Volume de silicone contrôlé, sans solvant
Electrolube DCA	Alkyde modifié, mono-composant	Transparent	200 mPa.s	50 - 55 min à T.A.	2h à 25°C + 2h à 90°C	90 kV/mm	UL94V-1, UL746E, résistance à la température de -70°C à 200°C
Electrolube AFA	Acrylique, mono-composant	Transparent	150 - 200 mPa.s	5 - 10 min à T.A.	24h à 25°C	45 kV/mm	UL94V-0, UL746E, Ne contient pas d'aromatiques
Electrolube APL	Acrylique, mono-composant	Transparent	300 - 350 mPa.s	10 - 15 min à T.A.		45 kV/mm	
Electrolube HPA	Acrylique, mono-composant	Transparent	300 - 350 mPa.s	10 - 15 min à T.A.	24h à 25°C 2h à 90°C	45 kV/mm	MIL-I-46058C, IPC-CC-830, revêtement flexible
Dymax 9483	Polyuréthane acrylique, mono-composant	Transparent	750 mPa.s	n/a	50 sec à 200 mW/cm ²	59 kV/mm	Durcissement par lumière UV/VIS avec humidité comme durcissement secondaire, bonne résistance chimique, UL94 V-0, UL746E

Produit	Chimie	Couleur	Viscosité	Tack free time	Temps de durcissement	Tension de rupture	Caractéristiques/avantages
Produits de soutien							
DOWSIL™ OS-20 Fluid	Siloxane	Incolore	1 mPa.s	n/a	n/a	n/a	Nettoyant et diluant pour le revêtement de silicone conforme,
Electrolube CCRG	Mélange de solvants	Incolore	n/a	n/a	n/a	n/a	Gel thixotropique pour l'élimination des revêtements résistants aux solvants, ne contient pas de chlorure de méthylène.
Electrolube Peelable Coating Mask	Latex	Blanc	30.000 - 60.000 mPa.s	n/a	2h à 25°C 30 min à 60°C	n/a	Produit de masquage, facile à enlever sans laisser de résidu, sèche à température ambiante

Résines Coulées



Produit	Couleur	Ratio	Viscosité	Dureté	Élongation	Traitement (durée de vie)	Temps de durcissement	Tension de rupture	Caractéristiques/avantages
Silicone									
Sylgard™ 170	Gris foncé	1:1	2.100 mPa.s	50 shore A	165%	15 min	24h à 25°C 25 min à 70°C	19 kV/mm	UL 94 V-0, Mil spec
DOWSIL™ CN-8760 G	Gris	1:1	3.200 mPa.s	45 shore A	85%	100 min	24h à 25°C	24 kV/mm	UL 94 V-0
Sylgard™ 567	Noir	1:1	1.500 mPa.s	40 shore 00	95%	n/a	2,5h à 70°C 2h à 100°C	16 kV/mm	Mil Spec, UL 94 V-0, adhérence sans utilisation de primaire
Dowsil™ EE-3200	Gris foncé à noir	1:1	1.700 mPa.s	20 shore 00	340%	30 min	3h à 25°C 20 min à 50°C	14 kV/mm	Doux, réduit le stress
Dowsil 3-4207	Vert translucide	1:1	425 mPa.s	60 shore 00	n/a	10 min	90 min à 25°C 10 min à 50°C	17 kV/mm	UL94 V-1, gel résistant, adhérence sans utilisation de d'amorce

Produit	Couleur	Ratio	Viscosité	Dureté	Élongation	Traitement (durée de vie)	Temps de durcissement	Tension de rupture	Caractéristiques/avantages
Polyuréthanes									
Electrolube UR 5044	Bleu foncé	13.4:1	3.400 mPa.s	40 shore A	n/a	25 min	24h à 25°C 3h à 60°C	18 kV/mm	Souple, possibilité de retravailler
Electrolube UR 5118	Noir	2.77:1	2.300 mPa.s	80 shore A	50%	25 min	24h à 25°C	n/a	Excellente résistance à l'humidité
Electrolube UR 5604	Noir	5.21:1	2.000 mPa.s	75 shore A	n/a	40 min	24h à 25°C 3h à 60°C	18 kV/mm	UL94 V-0, reste flexible à basse température, excellente adhérence

Produit	Couleur	Ratio	Viscosité	Dureté	Élongation	Traitement (durée de vie)	Temps de durcissement	Tension de rupture	Caractéristiques/avantages
Epoxy									
Electrolube ER 2188	Noir	10.97:1	9.000 mPa.s	85 shore D	0.4%	60 min	24h à 25°C 2h à 60°C	16.6 kV/mm	Utilisation universelle, UL94 V-0
Electrolube ER 2218	Noir	3.58:1	500 mPa.s	55 shore D	n/a	40 min	24h à 25°C 4h à 60°C	10 kV/mm	Excellente stabilité à haute température, UL94 V-0
Electrolube ER 2223	Noir	3.45:1	150 mPa.s	80 shore D	n/a	30 min	24h à 25°C	11 kV/mm	Très faible viscosité, excellente résistance chimique, résistance à la température + 180°C

Produit	Couleur	Solvant	Point d'éclair	COV	Caractéristiques/avantages
Amorces					
DOWSIL™ 92-023 Primer	Transparent	Heptane	-13 °C	68%	Pour les produits de durcissement supplémentaires. Possède une bonne résistance à l'inhibition
DOWSIL™ 1200 OS Primer	Transparent	Siloxane volatil	27 °C	76% g/L	Primaire polyvalent - convient aux produits d'addition et de condensation. Faible teneur en COV

Collage et Scellement



Produit	Chimie	Couleur	Viscosité	TFT/ Traitement/ Temps de manipulation	Temps de durcissement	Résistance au Cisaillement (lap shear)	Élongation	Caractéristiques/avantages
Silicone								
DOWSIL™ 7091	Mono-composant	Noir - gris - blanc	185 g/min extrusion	30 min	3 - 7 jours à 25°C / 50% RV	2,5	680%	Usage universel, FIPG, UL94V-1
DOWSIL™ 7094	Mono-composant	Noir - wit	28.000 mPa.s	50 min	3 - 7 jours à 25°C / 50% RV	1,2	400%	Liquide
DOWSIL™ AS 7096N	Mono-composant	Translucide	190 g/min extrusion	15 - 30 min	3 - 7 jours à 25°C / 50% RV	1	500%	Universel, pâteux
DOWSIL™ EA 2900	Mono-composant	Blanc	190 g/min extrusion	20 min	3 - 7 jours à 25°C / 50% RV	1,5	400%	Résistance initiale élevée, peut être manipulé après 10 min, UL94V-1
DOWSIL™ 3140	Mono-composant	Transparent	34.000 mPa.s	115 min	3 - 7 jours à 25°C / 50% RV	3	420%	Bonne fluidité, UL 94V-1, IPC-CC-830, MIL-A-46146
DOWSIL™ SE 9168	Mono-composant	Gris	Pâteux	6,5 min	3 - 7 jours à 25°C / 50% RV	2	365%	Composants peu volatils, UL94-V0
DOWSIL™ EA-6060	2 composants, 1:1	Gris	115.000 mPa.s	60 min	30 min à 80°C	2	300%	UL94V-0, durcit à basse température, contient un indicateur UV pour l'inspection
DOWSIL™ EA-4700CV	2 composants, 1:1	Gris	27.000 mPa.s	20 min	2h à 25°C	3,9	630%	Durcissement rapide au KT, faible niveau de composants volatils, UL94-V0

Produit	Chimie	Couleur	Viscosité	TFT/ Traitement/ Temps de manipulation	Temps de durcissement	Résistance au Cisaillement (lap shear)	Élongation	Caractéristiques/avantages
Epoxy								
Araldite 2011	2 composants, ratio 10:8	Jaune clair	30.000 - 45.000 mPa.s	100 min	10h à 25°C 45 min à 60°C	> 19	9%	Longue durée de vie en pot, peut également être utilisée comme résine coulée
Araldite 2012	2 composants, ratio 1:1	Jaune	30.000 mPa.s	6 min	20 min à 25°C	> 20	4%	Durcissement rapide, auto-nivellement
Araldite 2015-1	2 composants, ratio 1:1	Beige	Pâteux	45 min	8h à 25°C 3h à 40°C	> 15	4%	Bonne résistance chimique et thermique
Plexus H4110 Hybride	2 composants, ratio 1:1	Gris	60.000 mPa.s	8 - 12 min	24h à 25°C	5	150%	Excellente résistance aux intempéries, telles que l'humidité et le sel

Collage et Scellement



Produit	Ratio	Couleur	Viscosité	TFT/ Traitement/ Temps de manipulation	Temps de durcissement	Résistance au Cisail- lement (lap shear)	Élongation	Caractéristiques/avantages
Polyuréthanes								
Araldite 2028-1	1:1	Transparent	10.000 mPa.s	6 - 8 min	8h à 25°C 20h à 100°C	>8 MPa	60%	Mono-composant. Bonne stabilité aux UV, résistant aux environnements extérieurs humides
Plexus PU2105	1:1	Gris	70.000 mPa.s	3 - 5 min	24h à 25°C	10 MPa	5%	2 composants

Produit	Ratio	Couleur	Viscosité	TFT/ Traitement/ Temps de manipulation	Temps de durcissement	Résistance au Cisail- lement (lap shear)	Élongation	Caractéristiques/avantages
Cyanoacrylates de méthoxyéthyle								
Born2Bond Structural	4:1	Transparent	part A: 100.000 - 150.000 mPa.s part B: 40.000 - 80.000 mPa.s	15 - 40 sec	25 min à 25°C	14	16%	2 composants. Fixation rapide, longue durée d'ouverture
Born2Bond Flex	4:1	Transparent	part A: 120.000 - 170.000 mPa.s part B: 70.000 - 130.000 mPa.s	30 - 60 sec	6 - 10 min à 25°C	10	260%	2 composants. Thixotrope, absorbe les vibrations
Born2Bond Light Lock serie	n/a	Transparent jaunâtre	600 - 45.000 mPa.s	10 - 40 sec	10 sec à 30mW/cm ²	5 - 6	1,5%	Mono-composant. Dual cure par contact et par lumière UV

Produit	Couleur	Viscosité	Temps de durcissement	Résistance au Cisaillement (lap shear)	Élongation	Caractéristiques/avantages
Polyuréthane-acrylique						
Dymax 6-621-VT/Gel	Translucide	14.000 - 25.000 mPa.s	2 sec à 50mW/cm ² 30 min 120°C	22 - 25	20%	Mono-composant. Les zones ombragées peuvent être thermodurcies, différentes viscosités sont disponibles
Dymax 921 Gel	Translucide	25.000 mPa.s	35 sec à 175mW/cm ²	35	35%	Mono-composant. Thixotropique, multi-cure
Dymax 9309-SC	Bleu transparent	45.000 mPa.s	10 - 30 sec à 200mW/cm ²	22	140%	Mono-composant. See cure (change de couleur après le durcissement)
Dymax 9803	Beige	86.000 mPa.s	1 sec à 200 mW/cm ² 30 - 35 min bij 80°C	NB	1,2%	Mono-composant. Faible rétrécissement

Produits Thermo Conducteurs



Produit	Chimie	Couleur	Viscosité	Conductivité thermique	Tension de rupture	Caractéristiques/avantages
Pâtes thermiques						
DOWSIL™ 340	Silicone	Blanc	542.000 mPa.s	0,7 W/mK	8 kV/mm	Utilisation universelle
DOWSIL™ TC-5021	Silicone	Gris	82.650 mPa.s	3,3 W/mK	5 kV/mm	Possibilité d'épaisseurs de couche très fines, liquide
DOWSIL™ TC-5080	Silicone	Blanc	836.000 mPa.s	1 W/mK	8,7 kV/mm	Faible saignement - compatible CREE
DOWSIL™ TC-5121C Low VOC	Silicone	Vert jaunâtre	79.000 mPa.s	2,8 W/mK	1,9 kV/mm	Liquide - très faible résistance thermique
Electrolube HTCX	Sans silicone	Blanc	130.000 mPa.s	1,35 W/mK	42 kV/mm	Très faible saignement d'huile, faible fluage
Electrolube HTCP	Sans silicone	Blanc	105.000 mPa.s	2,5 W/mK	42 kV/mm	Excellente résistance au fluage
Electrolube HTPCX	Sans silicone	Gris clair	640.000 mPa.s	3,4 W/mK	42 kV/mm	Pour combler les grands espaces

Produit	Chimie	Couleur	Viscosité	Temps de durcissement	Conductivité thermique	Tension de rupture	Caractéristiques/avantages
Adhésifs thermo conducteurs							
DOWSIL™ SE 4486	Silicone, mono-composant	Blanc	20.000 mPa.s	72h à 25°C	1,6 W/mK	13 kV/mm	Compatible avec le fluide CREE
DOWSIL™ TC-2035/CV	Silicone, 2 composants, ratio 1:1	Brun rougeâtre	125.000 mPa.s	30 min à 125°C 10 min à 150°C	3,3 W/mK	22 kV/mm	Très bonne adhésion : 3,3 MPa sur Al, 50 µ d'épaisseur de couche possible
DOWSIL™ TC-2030	Silicone, 2 composants, ratio 1:1	Gris	220.000/345.000 mPa.s	60 min à 130°C	2,7 W/mK	21 kV/mm	Très bonne adhésion : 2,7 MPa sur Al
DOWSIL™ 1-4173	Silicone, mono-composant	Gris	61.000 mPa.s	20 min à 150°C 30 min à 125°C 90 min à 100°C	1,8 W/mK	16,7 kV/mm	UL94 V-0
Electrolube TBS	Époxie, 2 composants, ratio 3:1	Bleu	70.000 - 80.000 mPa.s	45 min à 100°C 75 min à 60°C 48 uur bij 25°C	1,1 W/mK	12 kV/mm	Contient des billes de verre (200 - 300µ) pour contrôle de l'épaisseur de la couche d'adhésif
Dymax 9-20801	Polyuréthane acrylique, mono-composant	Blanc	110.000 mPa.s	5 sec à 200mW/cm² + 30 min à 120°C	0,9 W/mK	NB	Durcissement par UV et/ou chaleur, haute thixotropie

Produit	Chimie	Couleur	Viscosité	Temps de durcissement	Conductivité thermique	Tension de rupture	Caractéristiques/avantages
Gels thermiques							
DOWSIL™ TC-4060GB250	Silicone, 2 composants, ratio 1:1	Bleu	426.000 mPa.s	24h à 25°C 30 min à 80°C	6 W/mK	8,5 kV/mm	Contient des billes de verre de 250 µ pour un contrôle épaisseur de la couche, < 100 ppm D3 - D12
DOWSIL™ SE 4445 CV	Silicone, 2 composants, ratio 1:1	Gris	15.000 mPa.s	30 min à 120°C	1,3 W/mK	6 kV/mm	UL94 V-0, composants peu volatils (900 ppm D4 - D10)

Produits Thermo Conducteurs



Produit	Chimie	Couleur	Viscosité	Conductivité thermique	Tension de rupture	Temps de durcissement	Caractéristiques/avantages
Résines coulées							
DOWSIL™ EE-3200	Silicone, 2 composants, ratio 1:1	Gris	1.700 mPa.s	0,5 W/mK	14 kV/mm	3h à 25°C 20 min à 50°C	UL94 V-0, résine coulée anti-stress avec de bonnes propriétés de traitement
DOWSIL™ TC-6020	Silicone, 2 composants, ratio 1:1	Gris	10.640 mPa.s	2,7 W/mK	14 kV/mm	23 min à 60°C 13 min à 80°C 5 min à 100°C	UL94 V-0
DOWSIL™ TC-4605 HLV	Silicone, 2 composants	Gris	1.900 mPa.s	1,0 W/mK	24 kV/mm	60 min à 120°C	Réparable - UL 94 V0 à 1,5 mm d'épaisseur - faible viscosité
Electrolube ER2220	Époxie, 2 composants, ratio 20,8:1	Gris	15.000 mPa.s	1,5 W/mK	10 kV/mm	24h à T.A. 4h à 60°C 1h à 100°C	Conforme à la norme UL94 V-0
Electrolube ER2221	Époxie, 2 composants, ratio 13,9:1	Noir	6.000 mPa.s	1,20 W/mK	10 kV/mm	24h à T.A. 2h à 60°C 1h à 100°C	Faible viscosité, UL94 V-0, résistance à la température jusqu'à 150°C
Araldite CW 2710-1 Araldite HW 2711-1	Époxie, 2 composants, ratio 1:1	Marron	5.800 mPa.s	1,7 W/mK	25 kV/mm	1h à 90°C + 1,5h à 140°C	UL94 V-0, classe thermique H
Arathane CW 5660 Arathane HY 5610	Polyuréthane, 2 composants, ratio 100:13	Noir	2.000 mPa.s	0,7 W/mK	19 kV/mm	24h à T.A. 6h à 80°C	UL94 V-0, faible résistance thermique, ne contient pas d'halogènes

Produit	Chimie	Couleur	Conductivité thermique	Tension de rupture	Caractéristiques/avantages
Gap fillers					
Sarcon GR-ae	Silicone	Orange	1,3 W/mK	17 kV/mm	15 shore 00, disponible dans des épaisseurs de 0,3 - 5,0mm, UL94 V-0/V-1 (selon l'épaisseur)
Sarcon GR25A	Silicone	Gris	2,5 W/mK	15 kV/mm	50 shore 00, 0,3 - 5,0mm d'épaisseur, UL94 V-0
Sarcon GR45A	Silicone	Gris	4,5 W/mK	17 kV/mm	45 - 60 shore 00, 0,5 - 5,0mm d'épaisseur, UL94 V-0
Sarcon GR80A	Silicone	Gris clair	8 W/mK	15 kV/mm	75 shore 00, 0,3 - 3,0mm d'épaisseur, UL94 V-0
Sarcon XR-m	Silicone	Gris clair	11 W/mK	10 kV/mm	72 shore 00, épaisseur 0,3 - 2,0mm, UL94 V-0
Sarcon NRC	Sans silicone	Gris clair	1,3 W/mK	11 kV/mm	53 shore 00, épaisseur de 0,5 à 3,0 mm, UL94 V-0, résistance à la température jusqu'à 105 °C

Produit	Chimie	Couleur	Conductivité thermique	Caractéristiques/avantages
Ruban/film adhésif double face				
Tecnite DTT60	Acrylique	Blanc	1.0 W/mK	Ruban adhésif sensible à la pression, d'une épaisseur de 0,15 à 0,3 mm, à découper sur mesure couper
Tecnite DTTS120	Silicone + acrylique	Blanc	1,2 W/mK	Ruban adhésif sensible à la pression, d'une épaisseur de 0,15 à 0,5 mm, pouvant être coupé à la taille souhaitée. coupe, faible résistance thermique aux faibles forces de pression

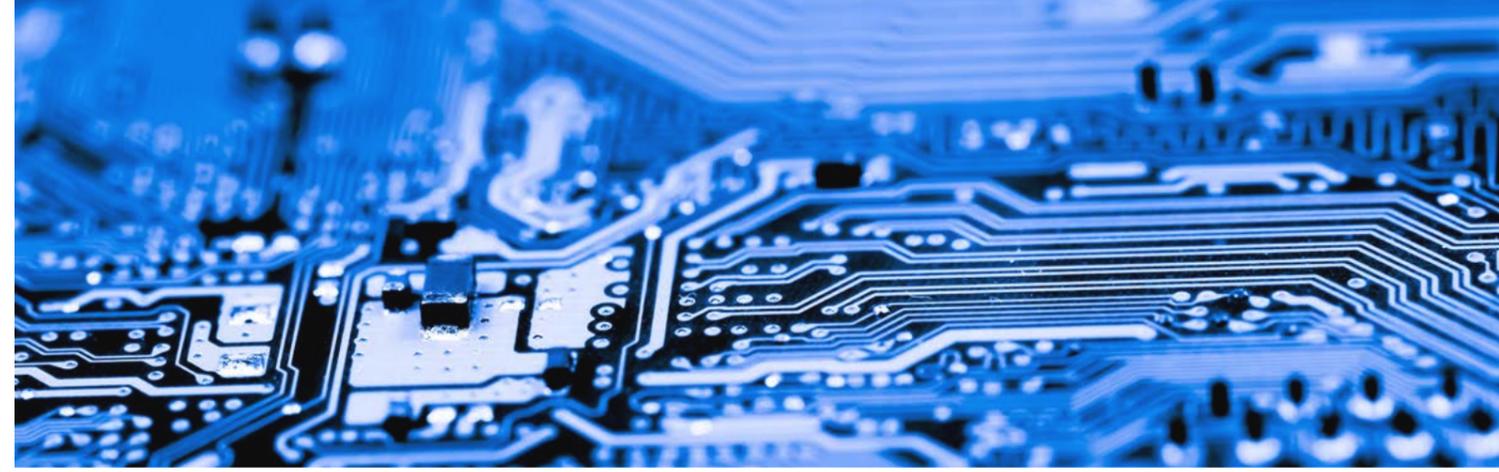
Produits Optiques



Produit	Chimie	Ratio	Viscosité, mix	Dureté	Indice de réfraction	Traitement (Durée de vie)	Temps de durcissement	Tension de rupture	Caractéristiques/avantages
Résines coulées transparentes									
DOWSIL™ EI-2888	Silicone, 2 composants	1:1	2.700 mPa.s	10 shore A	1,41	130 min	48h à 25°C	19 kV/mm	Adhésion sans utilisation de primaire, UL746C f1, UL94 HB
SYLGARD™ 184	Silicone, 2 composants	10:1	3.500 mPa.s	45 shore A	1,42	90 min	48h à 25°C 35 min à 100°C	n/a	UL94V-1, UL756C f2
Electrolube UR 5634	Polyuréthane, 2 composants	1:1	1.050 mPa.s	80 shore A	1,64	15 min	24h à 25°C 4h à 60°C	11 kV/mm	Ne contient pas d'IPDI, bonne résistance aux UV, à l'humidité, aux acides et aux alcalis
Gels transparents									
SYLGARD™ 527	Silicone, 2 composants	1:1	465 mPa.s	45 1/10 mm	n.d.	120 min	210 min à 100°C	17 kV/mm	Gel diélectrique, longue durée de traitement, UL94 HB
DOWSIL™ EG 1200	Silicone, 2 composants	1:1	1.800 mPa.s	51 shore 00	n/a	20 min	120 min à 25°C	n/a	Un produit optique liquide brillant pour des applications d'affichage et d'éclairage LED
DOWSIL™ 3-4154	Silicone, 2 composants	1:1	550 mPa.s	50 1/10 mm	n/a	30 min	180 min à 80°C	18 kV/mm	Gel de silicone à faible viscosité pour un durcissement rapide à des températures élevées
Résines coulées diffuses									
Electrolube UR 5635	Polyuréthane, 2 composants	1:1	1.050 mPa.s	80 shore A	n/a	15 min	24h à 25°C 4h à 60°C	11 kV/mm	Ne contient pas d'IPDI, bonne résistance aux UV, à l'humidité, aux acides et aux bases
Résines coulées blanches									
Electrolube UR 5637	Polyuréthane, 2 composants	1:1	1.050 mPa.s	80 shore A	n/a	15 min	24h à 25°C 4h à 60°C	11 kV/mm	Ne contient pas d'IPDI, bonne résistance aux UV, à l'humidité, aux acides et aux bases
Optique moulable									
Silastic MS-1002	Silicone, 2 composants	1:1	26.250 mPa.s	72 shore A	1,41	48h	< 60 sec à 140°C (6x12x125mm)	19 kV/mm	UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), plus léger que le verre
Silastic MS-1003	Silicone, 2 composants	1:1	42.300 mPa.s	51 shore A	1,41	48h	< 63 sec à 140°C (6x12x125mm)	20 kV/mm	UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), plus léger que le verre
Silastic MS-2002	Silicone, 2 composants	1:1	Part A: 695.000 mPa.s Part B: 565.000 mPa.s	84 shore A	n.d.	48h	< 30 sec à 140°C (6x12x125mm)	21 kV/mm	Réfléchi
Silastic MS-4002	Silicone, 2 composants	1:1	25.000 mPa.s	84 shore A	1,42	48h	n/a	28 kV/mm	UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), plus léger que le verre
Silastic MS-4007	Silicone, 2 composants	1:1	10.500 mPa.s	70 shore A	1,41	48h	n/a	26 kV/mm	UL94, UL746A, UL746C(f1)(f8), plus léger que le verre

Produit	Chimie	Viscosité, mix	Dureté	Indice de réfraction	Temps de durcissement	Caractéristiques/avantages
Adhésifs						
Dymax OP-29	Acrylate-uréthane, mono-composant	2.500 mPa.s	60 shore D	1,5	3 sec à 50 mW/cm ²	Durcissement UV/VIS, également disponible en version gel, 110% d'allongement à la rupture
Dymax 429 série	Acrylate-uréthane, mono-composant	2.500 - 20.000 mPa.s	60 shore D	1,5	3 sec à 50 mW/cm ²	Pour le collage de grandes surfaces, résistant aux UV et aux chocs, Différentes viscosités disponibles
Dymax 431 série	Acrylate-uréthane, mono-composant	500 - 6.000 mPa.s	70 shore D	1,5	2 sec à 50 mW/cm ²	Bonne résistance à la température et à l'humidité, bonne adhésion au verre et au métal, différentes viscosités disponibles
Dowsil VE-6001 UV_VT	Silicone, mono-composant	3.600 mPa.s	49 shore 00	1,53	> 4000 mJ/cm ²	Durcissement UV, faible module et rétrécissement

Produits de Nettoyage



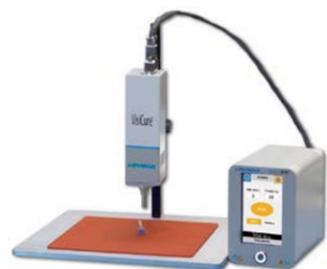
Nettoyants aqueux	Electrolube SWAS	Electrolube SWAT
Équipement		
Ultrasons	Très bien	Oui
Pression / Lave-vaisselle / en ligne	Non	Très bien
Jets immergés	Oui	Oui
Écrans de sérigraphie et pochoirs	Non	Oui
Élimination des impuretés		
Graisse lourde et particules organiques	Très bien	Raisonnable
Flux « no-clean »	Très bien	Bien
Flux / Contaminants ioniques	Très bien	Bien
Pâte non polymérisée	Raisonnable	Bien
Colle non polymérisée	n/a	Raisonnable

Nettoyage des silicones	DOWSIL DS-2025	DOWSIL DS-1000	DOWSIL OS-20
Propriétés type			
Viscosité	< 10 mPa.s	50 mPa.s	0,8 cPs
Densité	0,85 g/cm ³	1,05 g/cm ³	0,82 g/cm ³
Point éclair	> 90 °C	>100 °C	34 °C
Caractéristiques/avantages			
	<ul style="list-style-type: none"> A base de solvant Dissout rapidement le silicone durci Ne contient pas d'aromates ni de halogènes Non inflammable Recyclable 	<ul style="list-style-type: none"> A base d'eau Forme une émulsion avec huiles de silicone, graisses et silicones non durcis Dégraissant pour beaucoup applications Ininflammable 	<ul style="list-style-type: none"> Sans danger pour l'ozone Faible tension de surface Rinçage des pièces après nettoyage avec des solvants forts Solvant ou support pour graisses de silicone Conformal LV plus mince revêtements

Nettoyants solvantés	Electrolube HFFR	Electrolube FLU	Electrolube CCC	Electrolube IPA	3M™ Novec™ 73DE
Propriétés type					
Densité	0,78 g/ml	0,78 g/ml	1,37 g/ml	0,8 g/ml	1,28 g/ml
Point éclair	7 °C	-20°C	>60 °C	12 °C	NB
Point d'ébullition	>80 °C	>80 °C	45 °C	82 °C	48 °C
Pression de vapeur	6 kPa	11,5 kPa	46 kPa	4,4 kPa	35.1 kPa
Vitesse d'évaporation (Ether = 1)	11	16	n/a	6	227
Seuil de concentration	300 ppm	300 ppm	n/a	400 ppm	n/a
Chaleur d'évaporation	n/a	n/a	n/a	n/a	227 kJ/kg
Viscosité	n/a	n/a	n/a	n/a	0.3 cSt
Chaleur spécifique	n/a	n/a	n/a	n/a	1201 j/kg.K
Tension superficielle	n/a	n/a	n/a	n/a	19.9 mN/m
Les valeurs Kauri - Butanol	n/a	n/a	n/a	n/a	83 Kb
Rigidité diélectrique	n/a	n/a	n/a	n/a	>35 kV/mm
Élimination des impuretés					
Graisse lourde	Raisonnable	Raisonnable	Raisonnable	Raisonnable	Bien
Flux «no-clean»	Bien	n/a	Non	Non	n/a
Flux / Contaminants ioniques	Très bien	Très bien	Raisonnable	Raisonnable	Bien
Pâte non polymérisée	Raisonnable	Raisonnable	Non	Raisonnable	n/a
Colle non polymérisée	Non	Non	Non	Non	n/a

Équipement

“ Grâce à notre expertise en chimie, nous nous assurons que votre chimie et vos équipements sont adaptés, afin que la qualité de votre processus de production soit garantie.



TECHNOLOGIE LED POUR RÉTICULATION À LA LUMIÈRE UV

- MX-150, lampe UV de réticulation à point
- MX-250, lampe de réticulation modulaire
- MX-275, lampe de réticulation modulaire
- QX4 V2.0, lampe UV de réticulation à point
- AX-550 V2.0, lampe de réticulation modulaire



ÉQUIPEMENT UV

- Dymax Bluewave 200, lampe de réticulation à point
- Dymax 2000 ECE, lampe de réticulation modulaire
- Dymax 5000 ECE, lampe de réticulation modulaire



DISPENSERS

- Techcon TS250 Dispenser kit de démarrage
- Techcon TS350 Dispenser kit de démarrage



PISTOLETS DOSEURS MANUELS ET PNEUMATIQUES

- Mixpac DM2X et DP2X pistolets manuels et pneumatiques
50, 200 et 400ML cartouche bicomposant
- Techcon pistolets doseurs manuels
10CC, 30CC et 55CC seringues



ACCU-CAL 50 RADIOMÈTRE

- Accu-cal 50
- Accu-cal 50 LED
- Accu-cal 50V



DOSAGE

- Techcon Dispensing Tip Kit
- Techcon TE, TS, TT, MT et BT aiguilles de dosage
- Techcon 700 séries seringues doseuses
3cc, 5cc, 10cc, 30cc, 55cc
- Techcon 700 séries Tip Cap
- Techcon 700 séries arrêt de dosage



VANNES

- Vanne à membrane
- Micro-vanne à tiroir
- Vanne à tiroir haute pression
- Vannes à pointeau
- Micro-vannes à pointeau
- Valve de pulvérisation
- Vanne rotative



RÉCIPIENTS SOUS PRESSION

- Techcon 1258, 0-7BAR, 5L
- Techcon TS1254, 0-5 BAR, 2L
- Techcon TS1253E, 0-5 BAR, 0.5L



Mavom BV

Gouwelandenlaan 16
2408 ZG Alphen a/d Rijn
The Netherlands

T +31 (0) 172 27 6000
E info@mavom.nl
I www.mavom.nl

Mavom NV

Satenrozen 1A
2550 Kontich
Belgium

T +32 (0) 3 880 07 60
E info@mavom.be
I www.mavom.be

Mavom GmbH

Bahnhofstraße 35
48565 Steinfurt
Germany

T +49 (0) 2551 863 99 10
E info@mavom.de
I www.mavom.de